



Code produit : 74080

EMFIMASTIC PU 60 HV

DESCRIPTION

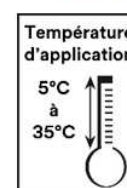
EMFIMASTIC PU 60 HV est un mastic élastomère monocomposant à base de polyuréthane. Il forme un joint présentant une grande élasticité, une bonne résistance à la déchirure et aux intempéries.

DOMAINES D'APPLICATION

EMFIMASTIC PU 60 HV est spécialement adapté au collage et à l'assemblage de différents matériaux utilisés dans l'industrie et le marché du transport (carrosserie industrielle : collage de panneaux latéraux, toits et planchers, assemblage de carrosserie, etc.) ainsi que pour les applications d'étanchéité. L'utilisation de ce mastic permet également de réduire les vibrations et d'éviter la corrosion.

EMFIMASTIC PU 60 HV adhère sur la plupart des substrats couramment utilisés tels que le contreplaqué, l'aluminium anodisé, les métaux peints, l'acier et le polyester.

Cependant, en raison de la grande variété et de la qualité de ces substrats ainsi que des conditions de pose, il est recommandé d'effectuer des essais préliminaires sur tous les matériaux, et tout particulièrement sur les matériaux difficiles comme les plastiques (PVC, PMMA ou ABS), l'aluminium brut ou les métaux peints, afin de déterminer si une préparation de surface est nécessaire.



DONNÉES TECHNIQUES

Aspect	Pâte thixotrope
Couleur	Noir, blanc, gris.
Densité à 20°C	Noir : 1,15 ± 0,02 - Autres : 1,17 ± 0,02
Coulure (ISO 7390)	< 3 mm
Température d'application	5 à 35°C
Temps de formation de peau à 23°C et 50 % HR	Env. 50 min *
Vitesse de réticulation à 23°C et 50 % HR	4 mm après 24h
Dureté Shore A (méthode interne IT-20 issue de la norme ISO 868 - 3 secondes)	Env. 55 après 14 jours
Module à 100 % (ISO 37)	> 1,0 MPa
Module à la rupture (ISO 37)	Env. 2,2 MPa
Allongement à la rupture (ISO 37)	> 600 %

Code produit : 74080 - Version 12 du 23-06-2023
3 rue Ettore Bugatti - 67500 Haguenau
Tél : 03 88 90 60 00 - Fax : 03 88 73 48 38
Internet : <http://www.emfi.com> - Mél. : emfi@emfi.com
Rédacteur : CD

Résistance à la déchirure (ISO 34)	Env. 13 N/mm
Résistance à la température	-40 à +90°C (sur mastic polymérisé)
Résistance aux acides et bases dilués	Moyenne
Résistance aux rayons UV	Bonne
Résistance aux intempéries	Excellente
Compatibilité avec les peintures	Sur mastic polymérisé : - aqueuses : oui - solvantées : essais nécessaires

* ce temps dépend de l'hygrométrie et de la température ambiante. Afin de garantir une bonne adhésion, il est impératif d'effectuer le collage avant que le produit n'ait formé sa peau.

MODE D'EMPLOI

Préparation des supports :

Les supports à assembler doivent être propres, plans, secs, sans poussière, ni graisse ou autres agents polluants qui pourraient nuire au collage.

Si les supports doivent être nettoyés, utiliser EMFINET 683, de la méthyléthylcétone (MEC), de l'acétone ou le DEGRAISSANT 1001. Pour les matériaux sensibles aux cétones, utiliser de l'éthanol.

Vérifier leur compatibilité avec les substrats.

Si nécessaire, appliquer un primaire - consulter au besoin notre service technique.

Si nécessaire, poncer les surfaces métalliques (notamment en présence d'oxydation). Après ponçage, les nettoyer à nouveau avec un solvant en respectant un délai d'évaporation de 10 minutes.

Nota : lors de l'utilisation de solvants, éteindre toutes sources d'ignition et suivre les instructions de sécurité et de manipulation données par le fabricant.

Encollage :

EMFIMASTIC PU 60 HV s'applique au moyen d'un pistolet manuel ou pneumatique.

Après application, lisser le joint avec de l'eau savonneuse au moyen d'une spatule.

Nettoyage :

Nettoyer les outils avec EMFINET 683, de la méthyléthylcétone (MEC), de l'acétone ou avec une lingette EMFICLEAN AL avant polymérisation du mastic. Après polymérisation, l'abrasion est nécessaire.

LIMITATIONS

Ce produit doit être utilisé dans les 24 heures qui suivent l'ouverture de l'emballage, sinon le mastic risque de polymériser.

Ne pas appliquer le mastic à une température inférieure à 5°C.

Pendant la polymérisation, éviter tout contact avec des polymères MS, PU hybrides ou silicones non polymérisés ainsi qu'avec des alcools ou de l'ammoniaque.

CONSOMMATION

Cartouche de 300 ml

Diamètre de la canule (mm)	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Longueur du cordon (m linéaires)	95	42	24	15	10,5	7,5	5,5	4,5	3,5

Poche de 600 ml

Diamètre de la canule (mm)	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Longueur du cordon (m linéaires)	190	85	47	30	21	15	11	9	7

Valeurs indicatives, dépendantes des conditions de pose (état de surface, matériaux, etc.)

STOCKAGE ET CONSERVATION

12 mois en emballages d'origine hermétiquement fermés stockés à une température inférieure à 25°C.
En cas d'application par temps froid, entreposer vers 20°C avant utilisation.

CONDITIONNEMENT

Cartouches de 300 ml et poches de 600 ml.
Pour d'autres conditionnements, nous consulter.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

Consulter la fiche de données de sécurité avant toute utilisation.

Les présentes indications techniques reposent sur les connaissances et expériences que nous avons acquises et toute erreur, inexactitude, omission, insuffisance rédactionnelle qui résulte de l'évolution technologique et de la recherche entre la date d'émission de ce document et la date d'acquisition du produit ne pourra nous être opposée.

L'utilisateur du produit est tenu préalablement à sa mise en œuvre de procéder à tout essai lui permettant de vérifier que le produit est adapté à l'emploi envisagé. En outre, tout utilisateur du produit est tenu de rechercher auprès du vendeur ou du fabricant toute information technique inhérente à la mise en œuvre dans l'hypothèse où les indications dont il dispose lui semblent devoir être précisées, que ce soit pour un usage normal ou pour un usage spécifique de notre produit. Notre garantie s'exerce dans le cadre des dispositions légales et réglementaires en vigueur ainsi que des normes professionnelles en vigueur et encore conformément aux stipulations de nos conditions générales de vente.

Les données résultant de la présente fiche technique sont purement indicatives et non exhaustives tout comme l'est toute information fournie verbalement sur simple appel téléphonique d'un prospect ou d'un client.